

Новинка GSR зенкования и зачистки отверстий

для профессионального зенкования по DIN74

GSR Germany предлагает вам цековки со встроенной поводковой цапфой, а так же зенкеры для различного зенкования (60°/90°/120°).



ЦЕКОВКИ

Цековки трёх типов со встроенной поводковой цапфой

Цековки производятся со спиральной канавкой и используются для изготовления плоских отверстий 180° по DIN974-1. Их применение: „утопление“ в деталях болтов с внутренним шестигранником по DIN 912, 6912, 7984 и цилиндрических болтов с прямым шлицем по ISO 1207 (DIN 84). Цековки для сквозных отверстий используются для всех отверстий без внутренней резьбы (крепление с гайкой). Цековки для отверстий под резьбу используются для тех отверстий, в которых после зенкования будет нарезана резьба.

i 3 ТИПА

- для сквозных отверстий „среднего прохождения“
- для сквозных отверстий „чистового прохождения“
- для отверстий под резьбу



HSS ПРИМЕНЕНИЕ HSS ЗЕНКЕРОВ:

Сталь, стальное литье легированное и нелегированное до 900 N/мм², чугун, ковкий чугун, графит, алюминий, медь и бронза

HSSE ПРИМЕНЕНИЕ HSSE ЗЕНКЕРОВ:

дополнительно к HSS для нержавеющей и закалённых сталей (V2A / V4A)“

**Теперь выточенные
при помощи CBN!
Для высокой точности**

УГОЛ РЕЗА



CBN CBN ШЛИФОВАНИЕ

Новый ассортимент GSR зенкеров и цековок вытачивается CBN дисками (CBN = кубический нитрид бора), что в сравнении с обычными шлифовальными дисками гарантирует высокое качество поверхности, остроту и долгий срок службы.

TiN TITANNITRID

TiN покрытие на протяжении многих лет было первым выбором для покрытия металлорежущего инструмента и зарекомендовала себя как „многостороннее“ покрытие. При помощи данного покрытия уменьшается коэффициент трения и повышается износостойкость.

i СОВЕТ!

Для обработки алюминия рекомендуется использовать зенкеры с TiN покрытием, так как иначе алюминиевая стружка приклеивается к поверхности зенкера.

НАБОРЫ В ПЛАСТИКОВЫХ КЕЙСАХ

Наборы в пластиковых кейсах из высокопрочного и стабильного PP материала



Цековки в применении

Глубину зенкования для цилиндрических болтов можно легко рассчитать по следующей формуле:

Глубина зенкования = высота шляпки болта в мм + толщина шайбы + добавка

ДОБАВКА

Диаметр зенкования от 1,4 до 6 мм = 0,4 мм

Диаметр зенкования от 6 до 20 мм = 0,6 мм



1. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ



2. ИЗМЕРИТЬ ШЛЯПКУ БОЛТА



3. ВЫБРАТЬ ПОДХОДЯЩУЮ ЦЕКОВКУ



4. РАЗЗЕНКОВАТЬ ОТВЕРСТИЕ



5. ПРОВЕРИТЬ ГЛУБИНУ ВСТАВИВ БОЛТ В ОТВЕРСТИЕ



6. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА



1. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ



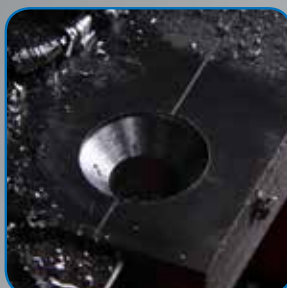
2. ИЗМЕРИТЬ ШЛЯПКУ БОЛТА



3. ВЫБРАТЬ ПОДХОДЯЩИЙ ЗЕНКЕР



4. РАЗЗЕНКОВАТЬ ОТВЕРСТИЕ



5. ПРОВЕРИТЬ ГЛУБИНУ ВСТАВИВ БОЛТ В ОТВЕРСТИЕ



6. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА

ЗЕНКЕР в применении

Как правило зенкеры производятся с тремя радиально/аксиально шлифованными режущими их HSS стали.

WWW.GSR-GERMANY.DE



Industriegebiet Blaffertsberg Schmiedestraße 4 42899 Remscheid Fon 02191 / 5833 Fax 02191 / 52769 Mail info@gsr-germany.de

ТОЧНОСТЬ В ДЕТАЛЯХ. С 1889.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ
Gustav Stursberg