



BEDIENUNGSANLEITUNG QC-ADAPTER FÜR INNENGEWINDE

INHALT

Vorwort.....	3
Technische Daten.....	4
Anwendungsbeispiel.....	5
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	6
Sicherheitshinweise.....	6
Vorbereitung.....	8
Durchführung.....	11
Nachbereitung.....	14
Reinigung und Pflege.....	16
Lagerung/Entsorgung.....	16
Tabelle für metrische Gewinde.....	17
Tabelle für Schnellwechseleinsätze.....	18
Störungsbeseitigung.....	20
Service.....	22
Garantie.....	23

VORWORT

Lieber Kunde,

Sie haben sich für ein hochwertiges e-Tapping Werkzeug aus unserem Hause entschieden. Herzlichen Glückwunsch!

Damit Sie lange Freude an Ihrem neuen Produkt haben, sollten Sie die Hinweise dieser Bedienungsanleitung sorgfältig beachten. Bitte prüfen Sie vor Gebrauch den ordnungsgemäßen Zustand des Produkts und teilen Sie uns Beschädigungen sofort mit.

Sollten Funktionsfehler oder sonstige Mängel auftreten, dann informieren Sie uns per E-Mail: info@gsr-germany.de

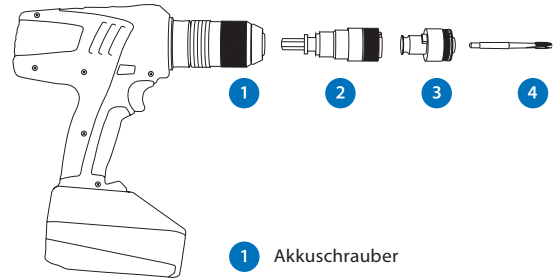
Viel Freude mit Ihrem neuen GSR Qualitätsprodukt!

Ihr GSR-Team

TECHNISCHE DATEN

Der Quick-Change-Adapter (kurz: QC-Adapter) ermöglicht einen schnellen und unkomplizierten Wechsel zwischen Schnellwechseleinsätzen. Mit einem Klick können Maschinengewindebohrer, Einschnittgewindebohrer und Handgewindebohrer zügig gewechselt werden.

ANWENDUNGSBEISPIEL



- 1 Akkuschrauber
- 2 QC-Adapter
- 3 Schnellwechseleinsatz
- 4 Maschinengewindebohrer

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Dieses Produkt ist ein Haltewerkzeug für Gewindeschneidwerkzeuge. Benutzen Sie das Produkt nur wie beschrieben und für die angegebenen Einsatzbereiche. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aufgrund unsachgemäßer Verwendung.

SICHERHEITSHINWEISE

Vor der ersten Inbetriebnahme Sicherheitshinweise unbedingt lesen!

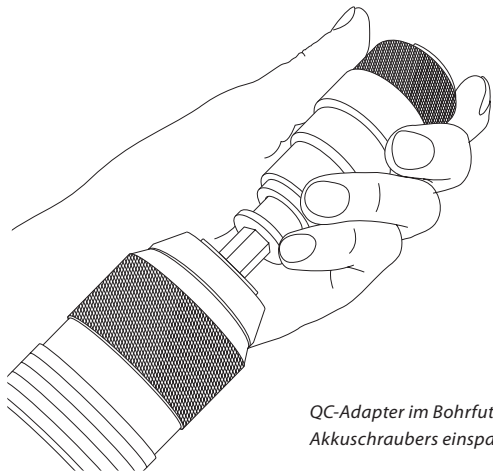
Bewahren Sie diese Betriebsanleitung für den späteren Gebrauch oder den Nachbesitzer gut auf.

Bei Nichtbeachtung der Betriebsanleitung und der Sicherheitshinweise können Schäden am Gerät und Gefahren für Bediener*in und andere Personen entstehen.

- Tragen Sie bitte immer eine Schutzbrille sowie Arbeitshandschuhe.
- Prüfen Sie die Werkzeuge vor Gebrauch auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Benutzen Sie die Werkzeuge nur gemäß ihrer Verwendung und nicht zu anderen Zwecken.
- Benutzen Sie immer Schneidpaste oder ein anderes geeignetes Schmiermittel.
- Spannen Sie die Werkzeuge und die Werkstücke stets fest und sicher ein.
- Reinigen Sie die Werkzeuge nach Gebrauch und entfernen Sie die Späne mit geeigneten Hilfsmitteln, jedoch niemals mit bloßen Händen!.
- Achten Sie genau auf die sichere Bestimmung der Gewindeart und Gewindegröße.
- Schneiden Sie kein Gewinde nach, wenn Sie über die Gewindeart und -größe keine gesicherten Informationen haben.
- Bitte wählen Sie die richtigen Kernlochmaße und Bolzendurchmesser gemäß der Tabelle im Anhang.
- Befolgen Sie die Anweisungen dieser Anleitung genau.



VORBEREITUNG

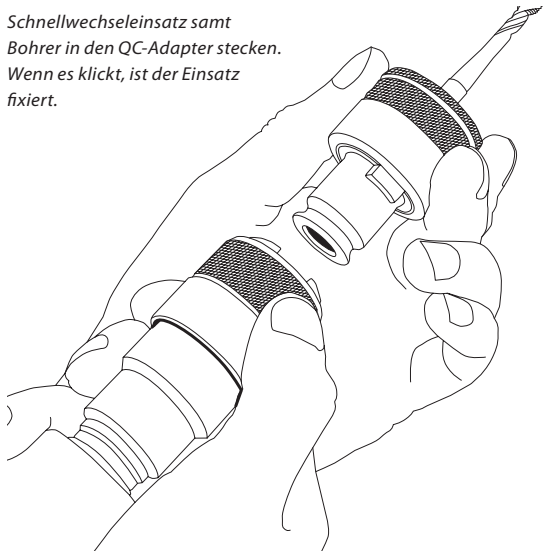


*QC-Adapter im Bohrfutter des
Akkuschraubers einspannen.*

*Maschinengewindebohrer in den
Schnellwechseleinsatz einstecken.*

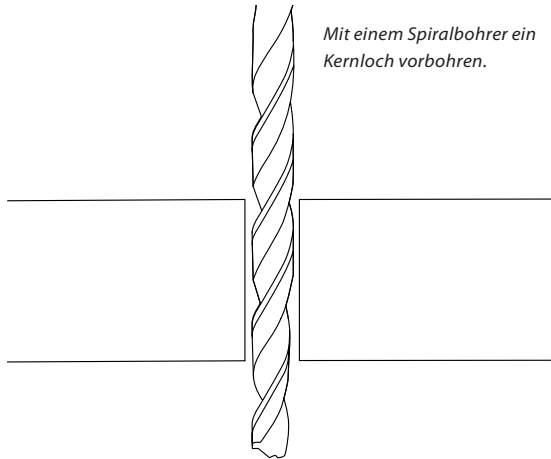


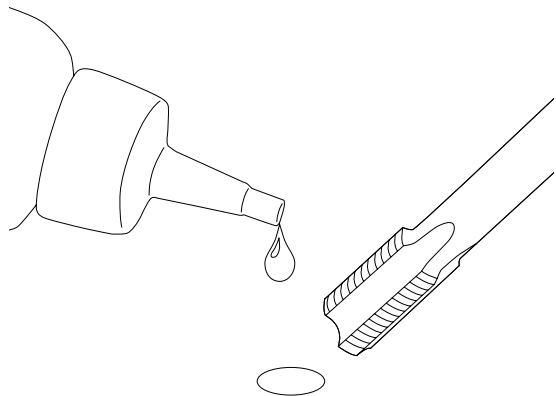
*Schnellwechseleinsatz samt
Bohrer in den QC-Adapter stecken.
Wenn es klickt, ist der Einsatz
fixiert.*



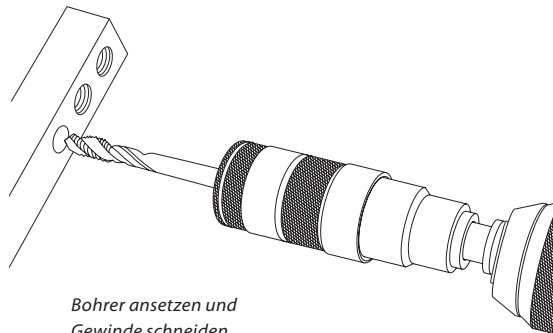
DURCHFÜHRUNG

*Mit einem Spiralbohrer ein
Kernloch vorbohren.*



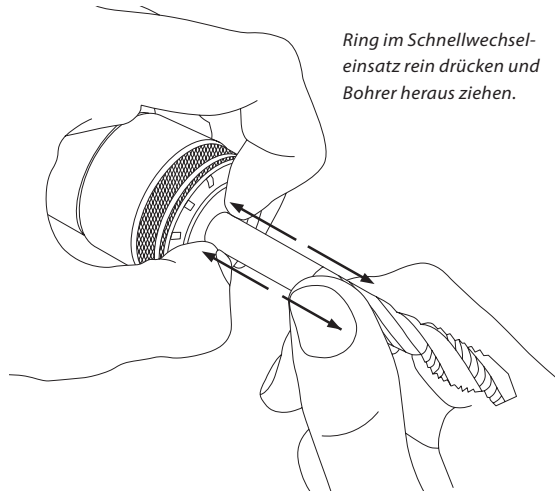


*Großzügig Schneidmittel auf
Bohrloch und Bohrer verteilen.*

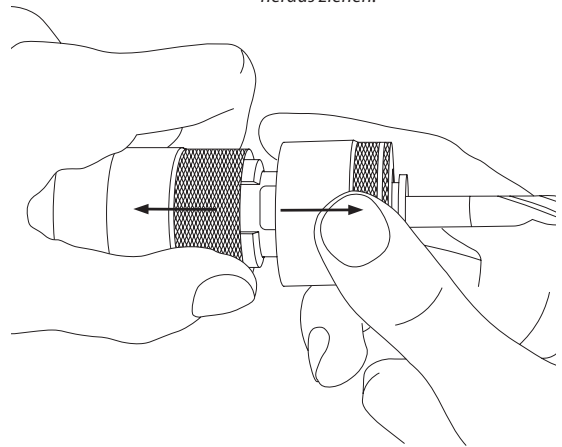


*Bohrer ansetzen und
Gewinde schneiden.*

NACHBEREITUNG



Ring im Schnellwechseleinsatz rein drücken und Bohrer heraus ziehen.



Äußeren Ring des QC-Adapter rein drücken und Schnellwechseleinsatz heraus ziehen.

REINIGUNG UND PFLEGE

Um Verletzungen vorzubeugen, entnehmen Sie zur Pflege den QC-Adapter immer zuerst aus dem Akkuschauber. Reinigen Sie die Werkzeuge nach Gebrauch und entfernen Sie entstandene Späne mit einem Pinsel. Rückstände von Schmiermitteln werden mit einem feuchten Tuch abgewischt. Nach dem Kontakt mit Feuchtigkeit die Werkzeugoberfläche unbedingt wieder einölen.

LAGERUNG/ENTSORGUNG

Nutzen Sie zur optimalen Lagerung der Werkzeuge die dazugehörige Box. (Im Lieferumfang enthalten) Bei längerer Lagerung den Körper des QC-Adapters und den Schnellwechsell-einsatz leicht einölen.

Sollte das Produkt ausgedient haben, werfen Sie es nicht in den Hausmüll. Der QC-Adapter besteht aus Stahl und muss verschrottet werden.

TABELLE FÜR METRISCHE GEWINDE

M	STEIGUNG IN MM	KERNLOCH Ø FÜR INNENGEWINDE	BOHRER Ø	BOLZEN Ø FÜR AUSSEN- GEWINDE
M 3	0,5	2,559	2,50	2,92
M 4	0,7	3,422	3,30	3,91
M 5	0,8	4,334	4,20	4,9
M 6	1,0	5,153	5,00	5,88
M 8	1,25	6,912	6,80	7,87
M 10	1,5	8,676	8,50	9,95
M 12	1,75	10,441	10,20	11,83

TABELLE FÜR SCHNELLWECHSELEINSÄTZE

SCHAFT Ø X VIERKANT	DIN 352	DIN 371	DIN 376	ART.-NR.
2,5 x 2,1	M1 – M1,8	M1 – M1,8	—	04839010
2,8 x 2,1	M2 – M2,5	M2 – M2,5	M4	04839020
3,5 x 2,7	M3	M3	M5	04839030
4,0 x 3,0	M3,5	M3,5	—	04839040
4,5 x 3,4	M4	M4	M6	04839050
6,0 x 4,9	M5 – M8	M5 – M6	M8	04839060
7,0 x 5,5	M10	—	M10	04839070
8,0 x 6,2	—	M8	—	04839080

SCHAFT Ø X VIERKANT	DIN 352	DIN 371	DIN 376	ART.-NR.
9,0 x 7,0	M12	—	M12	04839090
10,0 x 8,0	—	M10	—	04839100
11,0 x 9,0	M14	—	M14	04839110
12,0 x 9,0	M16	—	M16	04839120
14,0 x 11,0	M18	—	M18	04839130
16,0 x 12,0	M20	—	M20	04839140
18,0 x 14,5	M22 – M24	—	M22 – M24	04839150

STÖRUNGSBESEITIGUNG

STÖRUNG	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
Der Gewindebohrer ist zu locker und rastet nicht im Schnellwechseleinsatz ein oder lässt sich nicht einstecken.	<ul style="list-style-type: none">- Der Gewindebohrer entspricht nicht der Größe der Aufnahme des Schnellwechseleinsatzes.- Der Vierkant und der Schaft des Gewindebohrers liegen außerhalb der Toleranz.	Verwenden Sie einen Gewindebohrer, dessen Vierkant und Schaftgröße mit der Angabe auf dem Schnellwechseleinsatz übereinstimmen. Achten Sie auf die Schaftgrößen bei jeweiligen DIN-Normen.
Die Rutschkupplung des Schnellwechseleinsatzes löst bei Überspannung nicht oder zu früh aus.	Das maximale Drehmoment ist zu niedrig oder zu hoch eingestellt.	Durch das Drehen der Tellerringverstellung nach rechts erhöhen Sie das Drehmoment. Durch die Verstellung nach links senken Sie das Drehmoment.

SERVICE

Haben Sie Fragen zu unserem Produkt oder wollen etwas reklamieren, kontaktieren Sie uns.

E-Mail: info@gsr-germany.de

Weitere Informationen zum Thema Gewindeschneiden finden Sie auf unserem Blog: www.gewindeaufschneider.de

Anregungen zur Verbesserung der Produkte und Fotos von der Anwendung unserer Werkzeuge sind immer willkommen. Wir freuen uns über Ihr Feedback.

GARANTIE

Für unsere GSR e-Tapping Produkte bieten wir eine Gewährleistung gemäß den gesetzlichen Bestimmungen ab Kaufdatum. (Nachweis erfolgt durch Rechnung oder Lieferschein)

Entstandene Schäden werden durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt.

Schäden, die auf unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt zurück in unsere Zentrale in Remscheid, Deutschland, geschickt wird.

Technische Änderungen vorbehalten.

Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.



Präzision steckt im Detail.
Seit 1889.

GSR Gustav Stursberg GmbH

Schmiedestraße 4
42899 Remscheid
Deutschland

Tel.: +49 (0)2191-5833

Mail: info@gsr-germany.de

Web: www.gsr-germany.de

www.gewindeaufschneider.de

