

GSR SILVER

PORTE TARAUD EN ACIER

AVEC OEIL DE CENTRAGE

La fonction et le design sont conçus sans compromis. Le résultat est un outil de la plus haute qualité.

Le corps est coulé dans l'acier inoxydable le plus fin, découpé avec la technologie des jets d'eau et moulés en forme sur une machine CNC. La mâchoire fixe est faite d'un outil trempé, l'acier. En combinaison avec la statique parfaite de les corps en acier, la résistance maximale à la traction est atteinte.

Les filets fabriqués avec précision dans le corps en fer et dans la poignée en acier permettent de serrer fermement le taraud.

La précision est dans le détail. Depuis 1889.

OUTILS DE FILETAGE
Gustav Stursberg



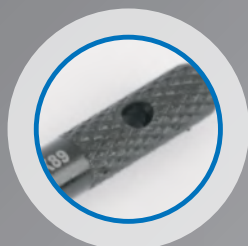
GSR Silver porte taraud: détails techniques

Art. Non	Désignation	4 à tige mm	carrée taille métrique	Filetage des tuyaux	Filetage des Whitworth	Rearmer mm
08802020	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 0 Silver	2,0 - 5,0	M 1-8	-	W 1/16-5/16	2,5 - 6,5
08802030	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 1 Silver	2,0 - 6,3	M 1-10	G 1/8	W 1/16-3/8	2,5 - 8,0
08802040	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 1.1/2 Silver	2,1 - 8,0	M 1-12	G 1/8	W 1/16-1/2	2,5 - 11,0
08802050	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 2 Silver	3,0 - 9,0	M 4-12	G 1/8	W 5/32-1/2	4,0 - 11,0
08802060	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 3 Silver	4,9 - 12,0	M 5-20	G 1/8-1/2	W 7/32-3/4	6,5 - 15,0
08802070	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 4 Silver	5,5 - 16,0	M 9-27	G 1/4-3/4	W 7/16-1	7,0 - 20,0
08802080	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 5 Silver	7,0 - 20,0	M 12-33	G 1/4-1	W 1/2-1.1/4	9,0 - 26,0
08802090	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 6 Silver	11,0 - 24,0	M 18-42	G 1/2-1 1/4	W 3/4-1.5/8	14,0 - 30,0
08802100	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 7 Silver	16,0 - 32,0	M 25-52	G 3/4-1.3/4	W 1-2	20,0 - 37,0
08802110	porte taraud en acier DIN 1814 Nr. 8 Silver	16,0 - 40,0	M 25-90	G 3/4-3	W 1-3	20,0 - 46,0



Un corps en acier solide

La précision dimensionnelle et la qualité de la surface sont les avantages typiques de l'investissement processus de moulage. L'acier fondu est coulé dans des modèles de cire trempés dans de la céramique, qui puis fondent. L'élément d'alliage le plus important est le carbone. La résistance à la traction et la limite d'élasticité rend le matériau adapté aux composants fortement sollicités.



Les poignées

Les poignées sont en acier d'usinage et présentent un fin moletage en peau de poisson aux extrémités les poignées. Cela augmente la prise. Le trou de travail à l'extrémité de la poignée mobile peut accueillir une broche à bascule. Il facilite le serrage du robinet. Le dispositif mobile le manche a un filetage fin pour serrer l'outil carré sans jeu.



La mâchoire de serrage réglable

L'angle de la mâchoire de serrage est érodé avec précision, la mâchoire elle-même est polie et trempée et relié à la poignée réglable par une goupille fendue.



L'œil de centrage

L'œil de centrage permet une coupe perpendiculaire. La procédure est très simple: d'abord, le taraud est vissé jusqu'à ce qu'il s'accroche. Ensuite, le réglage fin peut être effectué via le niveau à bulle en alignant la bulle du niveau à bulle au centre.

WWW.GSR-GERMANY.DE



GSR Gustav Stursberg GmbH Schmiedestraße 4 42899 Remscheid Fon 02191 / 5833 Fax 02191 / 52769 Mail info@gsr-germany.de

La précision est dans le détail. Depuis 1889.

OUTILS DE FILETAGE
Gustav Stursberg