

► GSR-AKTUALNY

Edycja 17

GSR 

GSR  SILVER

KLUCZE DO GWINTOWNIKÓW ZE

STALIZ CENTRUJACYMI OZAMI

Forma, funkcja i design są bezkompromisowe, zaprojektowane z myślą o najwyższej jakości. Wynik to Najwyższej jakości narzędzie trzymające.

Korpus odlany z najlepszej stali nierdzewnej, wycięty za pomocą technologii strumienia wody i frezowanie na kształt na maszynie CNC. Naprawiony szczęk wykonany jest z hartowanej stali narzędziowej.

W połączeniu z doskonałą statyką korpus stalowy, maksymalna wytrzymałość na rozciąganie. Precyzyjnie wykonany gwint w korpusie gwintownika w stalowym uchwycie umożliwia pewne mocowanie kranu.

Precyzja tkwi w szczegółach. Od 1889 roku

NARZĘDZIA DO GWINTOWANIA
Gustav Stursberg

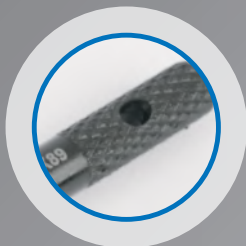
Klucze do gwintowników wykonane w całości ze stali: dane techniczne

Przedmiot nr.	Przeznaczenie	czworokąt mm	metryczny gwint	Gwint rurowy	Whitworth Zoll	Rozwiertaki mm
08802020	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 0 Stal Silver	2,0 - 5,0	M 1-8	-	W 1/16-5/16	2,5 - 6,5
08802030	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 1 Stal Silver	2,0 - 6,3	M 1-10	G 1/8	W 1/16-3/8	2,5 - 8,0
08802040	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 1.1/2 Stal Silver	2,1 - 8,0	M 1-12	G 1/8	W 1/16-1/2	2,5 - 11,0
08802050	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 2 Stal Silver	3,0 - 9,0	M 4-12	G 1/8	W 5/32-1/2	4,0 - 11,0
08802060	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 3 Stal Silver	4,9 - 12,0	M 5-20	G 1/8-1/2	W 7/32-3/4	6,5 - 15,0
08802070	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 4 Stal Silver	5,5 - 16,0	M 9-27	G 1/4-3/4	W 7/16-1	7,0 - 20,0
08802080	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 5 Stal Silver	7,0 - 20,0	M 12-33	G 1/4-1	W 1/2-1.1/4	9,0 - 26,0
08802090	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 6 Stal Silver	11,0 - 24,0	M 18-42	G 1/2-1 1/4	W 3/4-1.5/8	14,0 - 30,0
08802100	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 7 Stal Silver	16,0 - 32,0	M 25-52	G 3/4-1.3/4	W 1-2	20,0 - 37,0
08802110	pokrętło do gwintownika DIN 1814 Nr. 8 Stal Silver	16,0 - 40,0	M 25-90	G 3/4-3	W 1-3	20,0 - 46,0



Stalowy korpus

Dokładność wymiarowa i jakość powierzchni to typowe zalety procesu odlewania precyzyjnego. Ciepła stal wlewa się do modeli woskowych zanurzonych w ceramice, które następnie stopić się. Najważniejszym pierwiastkiem stopowym jest element węglowy. Wytrzymałość na rozciąganie i granica plastyczności sprawiają, że materiał nadaje się do elementów poddawanych dużym naprężeniom.



Uchwyty

Uchwyty narzędzi do trzymania stali wykonane są ze stali do swobodnego cięcia i posiadają na końcach delikatne radełkowanie w kształcie rybiej skóry. Zwiększa to przyczepność. Otwór roboczy na końcu ruchomego uchwyty może pomieścić przegub wrzecionowy. Ułatwia dokręcanie kranu. Ruchoma rękojeść posiada drobny gwint do mocowania narzędzia czworokątnego bez luzów.



Regulowana szczęka mocująca

Kąt szczęki zaciskowej jest precyzyjnie wyzerowany, sama szczęka jest czerniona, hartowana i połączona z regulowaną rękojeścią za pomocą zabezpieczenia w postaci zawleczeni.



Oko centrujące

Ucho centrujące umożliwia pionowanie. Procedura jest bardzo prosta: najpierw wkręca się kurek aż do momentu jego zamocowania. Następnie można dokonać dokładnej regulacji za pomocą poziomic, ustawiając pęcherzyk poziomic centralnie.

WWW.GSR-GERMANY.DE



GSR Gustav Stursberg GmbH Schmiedestraße 4 42899 Remscheid Fon 02191 / 5833 Fax 02191 / 52769 Mail info@gsr-germany.de

Precyzyja tkwi w szczegółach. Od 1889 roku

NARZĘDZIA DO GWINTOWANIA
Gustav Stursberg