

GSR  SILVER GANZSTAHL-WINDEISEN

NACH DIN 1814 BIS M110

Liebe Kundinnen, liebe Kunden,

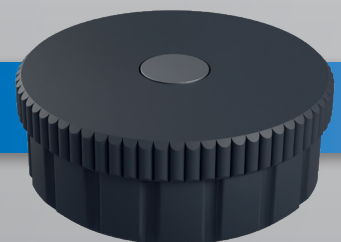
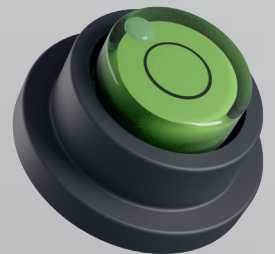
in der heutigen Ausgabe möchten wir Ihnen unsere Betätigungswerkzeuge für ganz kleine sowie ganz große Gewindebohrer vorstellen.

Unsere neuen Ganzstahl-Windeisen aus robustem und feinstem Edelstahl nach DIN 1814 sind für das Gewindecneiden bis M110 ausgelegt. Ein absolutes Alleinstellungsmerkmal auf dem Markt.

Das verstellbare Mini Windeisen mit Zentrierauge ist perfekt geeignet für das filigrane Gewindecneiden von M1–M3: Ideal für die präzisen Anforderungen von Schmuckmachern und Goldschmiedern.

Freuen Sie sich mit uns über neue und leistungsstarke Werkzeuge aus der SILVER Produktlinie!

Ihr GSR-Team



NEU: MINI-WINDEISEN M1 – M3

▶ WARUM GSR GANZSTAHL-WINDEISEN

Unsere Stahlwindeisen stehen für höchste Prozesssicherheit und zuverlässige Leistung bei hohem Drehmoment

GERÄNDELTE HALTEGRIFFE

aus Automatenstahl im Brünier-Nitrier-Prozess veredelt

GANZSTAHL-KÖRPER

hochfester Körper aus feinstem und robustem Edelstahl

ZWEI PRÄZISIONSBACKEN

präzisionserodiert und gehärtet, zum sicheren Einspannen von Vierkantwerkzeugen

ARBEITSBOHRUNG

zur Aufnahme des Spindelknebels

FEINGEWINDE

zum festen Spannen ohne Zusatzwerkzeuge

INNOVATIVE BACKENFÜHRUNG

für ruhigen Lauf

ABSCHRAUBBARER HALTEGRIFF

Knebel einseitig abschraubbar

▶ NACHHALTIGE PRODUKTION

Arbeitssicherheit und Umweltschutz

PAPPVERPACKUNG

PRODUKTION ABFALL- UND EMISSIONSARM

0% EXPOSITION BEI DER PULVERBESCHICHTUNG



▶ VIELFÄLTIGE VERWENDUNG

Geeignet für Vierkant Werkzeuge nach DIN 10 von M1–M110

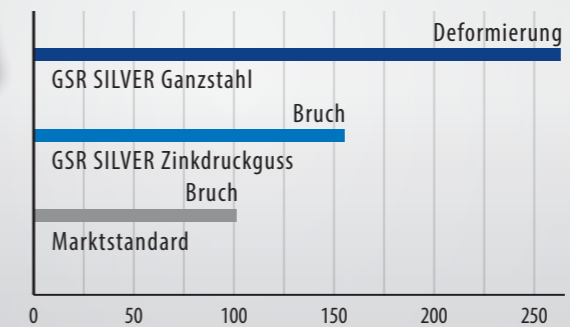
- REIBAHLE
- GEWINDEBOHRERVERLÄNGERUNG
- HANDGEWINDEBOHRER
- SCHRAUBENAUSDREHER



LEISTUNGSSTEIGERUNG BIS ZU 180%*

Im Vergleich zu herkömmlichen Windeisen aus Zinkdruckguss

DREHMOMENTVERGLEICH WINDEISEN NR. 2



*Erreichtes Drehmoment bis zum Bruch/Deformierung (Nm)

- ✓ STARKES DREHMOMENT
- ✓ HOHE STANDZEIT
- ✓ GERINGE BRUCHGEFAHR
- ✓ STABIL UND PROZESSSICHER
- ✓ LEISTUNGSSTARK

TECHNISCHE DATEN: GSR GANZSTAHL-WINDEISEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge mm	Für 4-kt. mm	Für Gewindebohrer metrisches Gewinde / Rohrgewinde / Whitworth	Für Reibahlen mm		
08803020	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 0 Stahl SILVER	125	2,0 – 5,0	M 1–8	W 1/16 – 5/16	2,5 – 6,5	
08803030	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 1 Stahl SILVER	175	2,0 – 6,3	M 1–10	G 1/8	W 1/16 – 3/8	2,5 – 7,5
08803040	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 1.1/2 Stahl SILVER	175	2,1 – 8,0	M 1–12	G 1/8	W 1/16 – 1/2	2,5 – 9,5
08803050	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 2 Stahl SILVER	265	3,0 – 9,0	M 4–12	G 1/8	W 5/32 – 1/2	5,0 – 10,0
08803060	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 3 Stahl SILVER	370	4,9 – 12,0	M 5–20	G 1/8 – 1/2	W 7/32 – 3/4	6,5 – 15,0
08803070	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 4 Stahl SILVER	480	5,5 – 16,0	M 9–27	G 1/4 – 3/4	W 7/16 – 1"	7,0 – 20,0
08803080	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 5 Stahl SILVER	700	7,0 – 20,0	M 12–33	G 1/4 – 1"	W 1/2 – 1.1/4	9,0 – 26,0
08803090	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 6 Stahl SILVER	1000	11,0 – 24,0	M 18–42	G 1/2 – 1.1/4	W 3/4 – 1.1/2	11,0 – 32,0
08803100	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 7 Stahl SILVER	1258	16,0 – 32,0	M 25–52	G 3/4 – 1.3/4	W 1" – 2"	20,0 – 45,0
08803110	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 8 Stahl SILVER	1258	16,0 – 40,0	M 25–90	G 3/4 – 3"	W 1" – 2.1/2	20,0 – 55,0
NEU! 08803120	verst. Windeisen DIN 1814 Nr. 9 Stahl SILVER	1300	24 – 45	M 39–110	G 1.3/8 – 4"	W 1.1/4 – 4"	30,0 – 55,0

NEU: GSR SILVER MINI-WINDEISEN

Made in Germany – Design und Produktion von GSR in Remscheid



ABNEHMBARES ZENTRIERAUGE

Libelle zum lotgerechten Ausrichten

ADDITIVER FERTIGUNGSPROZESS

Korpus aus Carbon-Hybrid Kunststoff

SPANNBACKEN AUS WERKZEUGSTAHL

gehärtet und präzisionserodiert für ein sicheres Festspannen des Vierkantes

FÜR M1–M3 GEWINDEBOHRER BZW. 1,6–2,7 MM VIERKANTWERKZEUGE

für die Aufnahme von Werkzeugen und Gewindebohrern mit Vierkant nach DIN 10

PASSEND FÜR SCHNEIDEISENHALTER

das Werkzeug kann im Schneideisenhalter 25×9 eingespannt werden

TECHNISCHE DATEN: GSR MINI-WINDEISEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser mm	Für 4-kt. mm	Für Gewindebohrer metrisches Gewinde
NEU! B00615100	verst. Mini-Windefeisen mit Zentrierauge SILVER	25	1,6 – 2,7	M 1–3

WWW.GSR-GERMANY.DE



GSR Gustav Stursberg GmbH

Schmiedstraße 4

42899 Remscheid

Deutschland

Tel. +49 2191 5833

info@gsr-germany.de

Präzision steckt im Detail.
Seit 1889.

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE
Gustav Stursberg